



**Ufficio Tributi – Comune di Sala Consilina**

Via Giuseppe Mezzacapo, 44 – 84036 Sala Consilina (SA)

Tel.: 0975 525211

MAIL: [ufficiotributi@comunesalaconsilina.it](mailto:ufficiotributi@comunesalaconsilina.it)

PEC: [protocollo.salaconsilina@asmepec.it](mailto:protocollo.salaconsilina@asmepec.it)

**RICHIESTA RIDUZIONE T.A.R.I. UTENZE DOMESTICHE E NON**

***Ai sensi del Regolamento Comunale T.A.R.I. approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 28/05/2015 e modificato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 29/03/2017, nr.24 del 30/06/2021, nr.16 del 14/04/2023;***

**Dati del Dichiarante**

*(ovvero di chi sottoscrive il presente modulo – se diverso dal rappresentante legale)*

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ a \_\_\_\_\_ Codice  
Fiscale \_\_\_\_\_ Residente in Via  
\_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
Città \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_ Recapito telefonico \_\_\_\_\_  
Mail \_\_\_\_\_  
Indirizzo (Posta Elettronica Certificata) \_\_\_\_\_

**Dati del Rappresentante Legale**

*(ovvero dell'intestatario dell'utenza TARI)*

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ a \_\_\_\_\_ Codice  
Fiscale \_\_\_\_\_ Residente in Via  
\_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
Città \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_ Recapito telefonico \_\_\_\_\_  
Mail \_\_\_\_\_  
Indirizzo (Posta Elettronica Certificata) \_\_\_\_\_

**Dati della società**

Ragione sociale \_\_\_\_\_  
C.F. / Partita IVA \_\_\_\_\_ Attività prevalente \_\_\_\_\_  
Codice ATECO \_\_\_\_\_ Sede legale a \_\_\_\_\_ in  
Via \_\_\_\_\_ nr. \_\_\_\_\_  
Recapito telefonico \_\_\_\_\_  
Mail \_\_\_\_\_  
Indirizzo (Posta Elettronica Certificata) \_\_\_\_\_



**Ufficio Tributi – Comune di Sala Consilina**

Via Giuseppe Mezzacapo, 44 – 84036 Sala Consilina (SA)

Tel.: 0975 525211

MAIL: [ufficiotributi@comunesaconsilina.it](mailto:ufficiotributi@comunesaconsilina.it)

PEC: [protocollo.salaconsilina@asmepec.it](mailto:protocollo.salaconsilina@asmepec.it)

**Recapito (se diverso dalla sede legale)**

nr. \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_

Iscritto negli elenchi dei soggetti passivi ai fini TARI per i seguenti locali e/o aree:

Progr.	Ubicazione (Indirizzo) Piano _____	Superfici (mq)	Dati Catastali				Destinazione D'uso Abitativo Box/cantine Altri usi
			Foglio	Particell a	Sub	Categori a	

Titolo di occupazione:

- Proprietà;
- Usufrutto;
- Locatario;
- Altro diritto (specificare): \_\_\_\_\_;

Nome del proprietario: \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_;

**CHIEDE**

ai sensi dell'articolo 1, comma 659 della legge n. 147/2013 ed ai sensi del vigente Regolamento comunale di applicazione, con effetto dall'anno successivo, l'applicazione delle seguenti riduzioni per l'abitazione sita in l'applicazione della seguente agevolazione:



### **Ufficio Tributi – Comune di Sala Consilina**

Via Giuseppe Mezzacapo, 44 – 84036 Sala Consilina (SA)

Tel.: 0975 525211

MAIL: [ufficiotributi@comunesaconsilina.it](mailto:ufficiotributi@comunesaconsilina.it)

PEC: [protocollo.salaconsilina@asmepec.it](mailto:protocollo.salaconsilina@asmepec.it)

- Abitazione posta a una distanza > 1.000 m dal più vicino punto di conferimento (art.24 comma 2);
- Soggetto residente che svolge attività di lavoro o studio in luogo distante dal territorio comunale almeno 300 Km, per un periodo di durata superiore a sei mesi (art.17 comma 6)\*;
- Soggetto persona anziana/disabile collocata in casa di riposo a seguito di ricovero permanente (art.17 comma 6bis)\*\*;
- Soggetto dimorante in istituto penitenziario a seguito di condanna (art.17 comma 6tris);
- Riduzione per minor produzione rifiuti utenza domestica (conferimento diretto alla stazione ecologica attrezzata di carta/cartone, vetro e alluminio/lattine) (art.27/28/29 comma 1 e ss);
- Riduzione per compostaggio domestico a seguito di sottoscrizione di convenzione con l'amministrazione (art.28)\*\*\*;
- Abitazione occupata da singoli o coniugi con età superiore a 65 anni, non proprietari di altre unità immobiliari produttrici di reddito che dichiarano essere titolari di pensione sociale INPS o di altri enti previdenziali con importo annuo uguale a quello della pensione sociale INPS (art.26 comma 1);
- Riduzione per minor produzione rifiuti speciali urbani utenza non domestica avviati al recupero con aziende autorizzate (art.29);
- Riduzione per minor produzione rifiuti utenza domestica (conferimento diretto alla stazione ecologica attrezzata di carta/cartone, vetro e alluminio/lattine) (art.29);
- Alle utenze non domestiche che effettuano il compostaggio aerobico individuale per residui costituiti da sostanze naturali non pericolose prodotti nell'ambito delle attività agricole e vivaistiche che effettuano compostaggio aerobico individuale per i propri rifiuti organici da cucina, sfalci e potature da giardino (art.29);

### **DICHIARA**

di essere a conoscenza che:

- il venir meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta comporta l'obbligo di denuncia ai sensi dell'art. 36 del regolamento comunale;
- quanto dichiarato può essere in qualunque momento controllato dall'ufficio, con recupero di quanto dovuto per tassa, sanzioni ed interessi.
- È Consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., sotto la propria personale responsabilità;
- la richiesta delle riduzioni deve essere presentata tassativamente entro il 31/05 dell'anno di imposta;

Il contribuente, preso atto di quanto riportato nel Regolamento TARI approvato con Delibera nr. 11



## Ufficio Tributi – Comune di Sala Consilina

Via Giuseppe Mezzacapo, 44 – 84036 Sala Consilina (SA)

Tel.: 0975 525211

MAIL: [ufficiotributi@comunesaconsilina.it](mailto:ufficiotributi@comunesaconsilina.it)

PEC: [protocollo.salaconsilina@asmepec.it](mailto:protocollo.salaconsilina@asmepec.it)

del 28/05/2015 dichiara di aver compilato il presente modello e che quanto in esso espresso è vero ed è documentabile su richiesta della competente amministrazione ed è consapevole che, qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della presente dichiarazione, lo stesso decadrà dai benefici eventualmente ottenuti sulla base della denuncia non veritiera nonché risulterà soggetto ad accertamento per infedele dichiarazione.

Il contribuente/utente, ai sensi e per gli effetti delle previsioni di cui all'art. 6, commi 4 e 5 dell'Allegato A – TQRIF della Delibera ARERA 15/2022/R/rif, potrà ottenere informazioni in merito alle condizioni di erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani e, quindi, informazioni in merito a servizi di raccolta e trasporto, spazzamento e lavaggio strade e corrette modalità di conferimento dei rifiuti, visitando la sezione Trasparenza Rifiuti sul sito istituzionale del Comune. Nella stessa sezione sarà rinvenibile la Carta della Qualità. Il contribuente / utente, in ottemperanza alle previsioni di cui al citato comma 5, potrà richiedere copia cartacea della documentazione.

La dichiarazione deve essere presentata entro 90 giorni dal verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo.

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

Il Contribuente/Dichiarante

Documentazione da allegare (obbligatoria):

Copia di un documento di identità in corso di validità;

Delega del contribuente e copia del documento di identità del contribuente, da allegarsi in tutti i casi in cui il dichiarante è diverso dal contribuente;

Atto comprovante la titolarità del possesso (proprietà, contratto locazione, comodato, etc);

\*Contratto di lavoro o iscrizione a scuola/università;

\*Titolo di disponibilità dell'immobile;

\*Iscrizione al ruolo TARI presso il comune di dimora;

\*\* Attestato di ricovero presso struttura autorizzata;

\*\*\* Modello di convenzione sottoscritto;

\*\*\*\* Dichiarazione sostitutiva dei requisiti richiesti ed attestazione ISEE attuale;

\*\*\*\* Dichiarazione utenze non domestiche assimilati e non;

**Privacy - informativa per il trattamento dei dati personali**  
Ai sensi degli artt. 13 e 14 del regolamento europeo n° 679/2016

*Ai sensi e per gli effetti dell'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE "General Data Protection Regulation", informiamo che il Comune di Capua tratta i dati personali a Lei riferiti. Il Comune di Capua, in qualità di Titolare del trattamento, garantisce che il trattamento dei suoi dati personali si svolge nel rispetto dei diritti e delle libertà fondamentali, nonché della sua dignità, con particolare riferimento alla riservatezza, all'identità personale e al diritto alla protezione dei dati personali. L'informativa completa, comprensiva di tutti i contenuti di cui al citato art. 13 del Regolamento 679/2016/UE è presente sul sito web del Comune di Capua e a disposizione in modalità analogica presso gli uffici dell'Ente.*

**Consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, previste dall'art. 76 DPR 445/2000 e dall'art. 483 del Codice Penale.**